

Unsere hochmoderne technische Ausstattung – eine ideale Basis für die Realisierung großartiger Ideen.



Qualifizierte Mitarbeiter sind gut. Besser ist, wenn diese Fachleute auf zeitgemäße Technologien zurückgreifen können, um im Sinne des Kunden schnell und präzise bestmögliche Resultate zu produzieren. Die Logaer Maschinenbau GmbH verfügt für nahezu jede Anforderung im Bereich moderner Metallbearbeitung über die richtige Maschine; unabhängig davon, ob große oder kleine Losgrößen bearbeitet werden sollen. Höchste Präzision erwartet den Kunden in jedem Fall.

Am besten, Sie machen sich Ihr eigenes Bild. Wir haben Ihnen eine Liste unseres umfangreichen Maschinenparks zusammengestellt.



Zuschnitt	Blechbau	Schweißen
<ul style="list-style-type: none"> Schere bis 3.000 mm x 10 mm Säge bis \varnothing 500 mm (Stahl) Säge bis \varnothing 260 mm (Edelstahl) Bohrsäge 400 mm x 300 mm x 12.000 mm (B x H x L) Laserschneidanlage 4 kW 4.000 mm x 2.000 mm x Stahl = 20 mm 4.000 mm x 2.000 mm x VA = 15 mm 4.000 mm x 2.000 mm x Al = 10 mm Laserschneidanlage 5 kW 3.000 mm x 2.000 mm x Stahl = 25 mm 3.000 mm x 2.000 mm x VA = 20 mm 3.000 mm x 2.000 mm x Al = 12 mm 	<ul style="list-style-type: none"> Kantbank bis 3.000 mm x 10 mm Blechwalze bis 3.000 mm x 40 mm (Blechstärke ist durchmesser- und längenabhängig) Stanze Lochstanzungen bis \varnothing 60 mm Schneidvorrichtung bis 400 mm x 12 mm Nibbler Konturnibbler bis max. Blechstärke 1.000 mm x 2.000 mm x 4,5 mm Presse max. Gewicht bis 300 t max. Breite von ca. 2.300 mm 	<ul style="list-style-type: none"> MIG-, MAG-, WIG-, UP-Schweißgeräte und Elektrode bis 1.000 A Schweißroboter mit Manipulator für Abmessungen bis \varnothing 3.500 mm bis 6 t Schweißroboter inkl. 3D-Manipulator für Abmessungen bis \varnothing 1.200 mm bis 500 kg bis 3.200 mm Länge
		Schleifen
		<ul style="list-style-type: none"> 1 Flachschleifmaschine x = 1.400 mm/y = 300 mm/z = 400 mm 1 Rundscheifmaschine x = 150 mm/z = 600 mm/max. 75 kg

Zerspanung

- 1 Lehrenbohrwerk
x = 1.140 mm/y = 720 mm/z = 750 mm
- 1 Säulenbohrmaschine NC
z = 570 mm
- 1 Bohrwerk CNC
Spindeldurchmesser: 150 mm
x = 3.000 mm/y = 2.000 mm/
z = 1.000 mm/w = 600 mm/b = 360°
- 1 Rundtisch Portalbohrwerk CNC
x = 4.000 mm/z = 400 mm/b = 360°
- 2 Bohrwerke CNC
Spindeldurchmesser: 130 mm
x = 3.500 mm/y = 2.500 mm/z = 1.250 mm/
w = 800 mm/b = 360°
- 1 CNC Bohrwerk mit 2 Fahrständern
x = 15.000 mm/y = 4.100 mm/z = 1.600 mm

Drehen

- 1 Drehmaschine
Drehdurchmesser: 570 mm
Drehlänge: 2.000 mm
- 1 Drehmaschine
Drehdurchmesser: 1.500 mm
Drehlänge: 4.000 mm
- 1 CNC Drehmaschine mit angetriebener Spindel
Drehdurchmesser: 380 mm
Drehlänge: 1.000 mm
- 1 CNC Drehmaschine Halb-Frontal
Drehdurchmesser: 820 mm
Drehlänge: 3.200 mm

Karusselldrehen

- 1 Karusselldrehmaschine
Drehdurchmesser: 2.500 mm
Drehlänge: 2.000 mm
- 1 Karussell-Dreh-Fräsmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Winkelkopf
Drehdurchmesser: 5.500 mm
Drehlänge: 2.500 mm
- 1 Karusselldrehmaschine
Drehdurchmesser: 6.500 mm
Drehlänge: 2.200 mm
- 1 Karussell-Dreh-Fräsmaschine mit angetriebener Werkzeugspindel
Portal mit 2 Stößel
Drehdurchmesser: 5.000 mm
Drehlänge: 2.500 mm

Bearbeitungszentren

- 1 Bearbeitungszentrum mit Plattenwechsler
x = 900 mm/y = 400 mm/z = 400 mm
- 2 Bearbeitungszentren mit integrierter Dreh-/Schwenktischeinheit
x = 1.550 mm/y = 1.000 mm/z = 770 mm

Konservierung

- Durchstrahlanlage (Stahl)
6.000 x 600 x 300 mm (L x B x H)
- Freistrahlanlage (Stahl)
8.000 x 7.500 x 3.000 mm (L x B x H)
- Glasperlstrahlanlage (Edelstahl/Aluminium)
8.000 x 4.000 x 2.000 mm (L x B x H)
- Lackierkabine 1
6.000 x 6.000 x 4.000 mm (L x B x H)
- Lackierkabine 2
7.000 x 6.000 x 4.000 mm (L x B x H)

Qualitätssicherung

- Wenzel
3-Koordinaten-Messmaschine
- Leica Geosystems
Lasertracker LTD 600